



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Jauges d'anneaux à filetage métrique

Attention : éviter que du liquide ne pénètre dans l'indicateur afin de ne pas endommager les composants électroniques.

Code	Gamme	Résolution	Précision	Hystérésis	Remarque
2118-10	12.7mm/0.5"	0.01mm/0.0005"	20 µm	10 µm	dos plat
2118-101	12.7mm/0.5"	0.001mm/0.00005"	5 µm	2 µm	dos plat



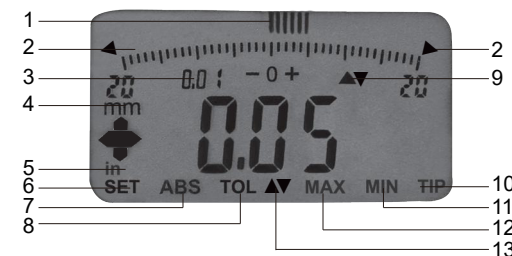
bouton de levage de broche (inclus)



Indicateur numérique
1-Couvercle du compartiment à piles
2-Bouton "TOL"
3-Écran LCD
4-Bouton "in/mm"
5-Bouton "ABS"
6-Bouton "M"
7-Sortie de données USB
8-Bouton "ZERO"

Affichage

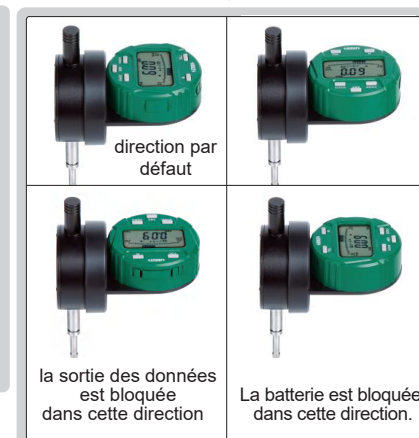
- 1-Aiguille analogique
- 2-Signe de tolérance
- 3-Résolution de l'aiguille analogique
- 4-Mode métrique
- 5-Mode pouces
- 6-Mode préréglé
- 7-Mode de mesure absolue
- 8-Mode de mesure de tolérance
- 9-Signe de direction de mesure
- 10-Différence entre la valeur de mesure maximale et minimale
- 11-Mesure de la valeur minimale
- 12-Mesure de la valeur maximale
- 13-Définir la tolérance supérieure/inférieure



L'écran peut pivoter à 320°



le sens d'affichage est modifiable

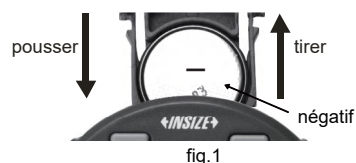


Remarque : pour modifier l'orientation ci-dessus, il faut d'abord retirer les 4 vis de fixation situées à l'arrière de l'écran.

MN-2118-FR

V4

1. Installez et retirez la pile (CR2032), le pôle négatif de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 1).
2. L'écran peut pivoter à 320°.
3. Boutons :
Appui long : plus de 2 secondes ; appui court : moins de 2 secondes.



TOL --- Appuyez brièvement pour passer en mode de mesure de tolérance. Lorsque la valeur mesurée dépasse la tolérance supérieure, le symbole " ► " dans le coin supérieur droit clignote. Lorsque la valeur mesurée dépasse la tolérance inférieure, le symbole " ◀ " dans le coin supérieur gauche clignote. Appuyez brièvement sur la touche TOL pour quitter le mode de mesure de tolérance.

--- Appuyez longuement sur la touche pour passer en mode de réglage de la tolérance. " TOL " et " ▼ " s'affichent en bas de l'écran et le dernier chiffre de la valeur affichée clignote en même temps. Vous pouvez alors régler la limite inférieure. Appuyez brièvement sur la touche in/mm pour changer la valeur du bit clignotant actuel, appuyez brièvement sur la touche ZERO pour changer le nombre de bits. Une fois le réglage terminé, appuyez brièvement sur la touche TOL pour enregistrer le réglage de la limite suivante. En même temps, les caractères "TOL " et " ▲ " apparaissent en bas de l'écran, puis la limite supérieure peut être réglée. La méthode de réglage est la même que pour la tolérance inférieure.

Si la limite inférieure est supérieure à la tolérance supérieure, l'écran affiche " EEE " et revient automatiquement au mode de réglage de la tolérance.

M --- Appuyez brièvement sur la touche, " MAX " s'affiche et l'appareil passe en mode de suivi de la valeur maximale. Appuyez à nouveau brièvement sur la touche, le caractère " MIN " s'affiche et l'appareil passe en mode de suivi de la valeur minimale. Appuyez brièvement sur la touche M une troisième fois, " TIR " s'affiche et la différence entre la valeur maximale et la valeur minimale mesurées est suivie.

in/mm --- Appuyez brièvement pour passer du système métrique au système impérial.

---Appuyez longuement pour changer le sens de mesure. Lorsque " ▲ " s'affiche pour la mesure avant, poussez le levier vers le haut pour augmenter la valeur affichée. Lorsque " ▼ " s'affiche pour la mesure arrière, poussez le levier vers le haut pour diminuer la valeur affichée.

ABS---Appuyez brièvement pour passer du mode de mesure absolu au mode de mesure incrémental. Le mode de mesure absolue est le mode de mesure normal et " ABS " s'affiche. Appuyez brièvement à n'importe quel point (appelé " point zéro relatif ") pour passer en mode de mesure incrémentale, la valeur affichée étant alors 0. En mode de mesure incrémentale, la valeur affichée correspond à la distance entre le point de mesure et le " point zéro relatif ". Appuyez à nouveau brièvement pour revenir au mode de mesure absolue.

---Appuyez longuement pour entrer dans le mode de réglage de la valeur initiale. " SET " s'affiche et le dernier chiffre de la valeur affichée clignote. À ce moment, appuyez brièvement sur la touche in/mm pour changer la valeur du chiffre qui clignote, appuyez brièvement sur la touche ZERO pour changer le nombre de chiffres qui clignotent. Une fois le réglage terminé, appuyez longuement sur la touche ABS pour enregistrer.

ZERO--- État sous tension : appuyez brièvement pour afficher la valeur initiale en mode de mesure absolue (affichage du caractère " ABS ") ; appuyez longuement pour mettre l'appareil hors tension.

--- État hors tension : appuyez brièvement pour mettre l'appareil sous tension.

Fonction d'arrêt incorrect :

Appuyez longuement sur le bouton ZERO pour éteindre l'indicateur numérique ou laissez-le sans utilisation pendant environ 2 heures pour éteindre l'écran. Il s'agit d'un état d'arrêt incorrect. Dans cet état, après le redémarrage, il conserve toujours la valeur initiale et la tolérance préréglée.

Réglage de la commutation haute et basse fréquence :

Après avoir mis l'appareil hors tension, maintenez enfoncé le bouton in/mm, appuyez sur le bouton ZERO pour allumer l'indicateur numérique, après l'affichage de " ----- ", relâchez le bouton pour entrer dans le mode de réglage de la commutation haute et basse fréquence, appuyez sur le bouton in/mm pour régler le mode de commutation.

Lorsque " Fr-on " s'affiche, cela signifie que la fonction de commutation automatique de fréquence sera activée et qu'elle passera automatiquement à la basse fréquence après 3 secondes sans opération sur les boutons et sans fonctionnement de la broche. Elle passera automatiquement à la haute fréquence en cas d'opération sur les boutons ou de fonctionnement de la broche. Dans cet état, elle est plus économe en énergie et convient aux mesures de routine.

Lorsque " Fr-oF " s'affiche, cela signifie que la fonction de commutation automatique de fréquence est désactivée et que le capteur conserve le statut haute fréquence inchangé. Appuyez brièvement sur le bouton ZERO pour confirmer et enregistrer le réglage du mode de commutation haute et basse fréquence, puis quittez pour revenir à l'état de fonctionnement. Dans cet état, la consommation d'énergie est plus élevée, la durée de vie de la batterie est réduite, ce qui convient aux besoins de mouvement à grande vitesse de la tige de mesure.

Réglage de l'heure d'arrêt :

Après avoir éteint l'appareil, maintenez le bouton ABS enfoncé, appuyez sur le bouton ZERO pour allumer l'appareil, affichez " ---- ", relâchez le bouton pour accéder au réglage de l'heure d'arrêt, appuyez sur le bouton ABS pour changer la valeur, appuyez longuement sur le bouton ABS pour passer d'un chiffre à l'autre, par incréments d'une heure, l'heure d'arrêt automatique la plus longue est de 99 heures, affichez " -99- ". Remarque : l'affichage " -00- " signifie qu'il n'y a pas d'extinction automatique, l'affichage " -06- " signifie que le temps d'extinction automatique est de 6 heures, et ainsi de suite. Appuyez brièvement sur la touche ZERO pour confirmer et enregistrer le temps réglé, puis quittez le mode actuel.

4. L'indicateur numérique doit être monté sur un support rigide pour être utilisé.
5. Serrage : serrer la tige pour les indicateurs numériques à dos plat. Pour les indicateurs à oreilles, l'indicateur numérique peut être monté en serrant les oreilles ou la tige. Si l'indicateur numérique est monté en serrant la tige, veuillez ne pas appliquer une force de serrage excessive, car cela affecterait le mouvement de la broche.
6. Pendant la mesure, la broche doit être perpendiculaire à la surface de la pièce, sinon la mesure risque d'être incorrecte.
Attention : veuillez ne pas déplacer la broche rapidement ni exercer de force latérale sur celle-ci.
7. Après la mesure, veuillez huiler le point de contact. La broche ne doit pas être huilée, sinon le mouvement de la broche ne sera pas fluide.
8. Si l'indicateur numérique tombe ou subit un choc, veuillez vérifier la précision de la mesure avant de l'utiliser.

9. Accessoires en option : câble SPC, dos, points de contact.

Afin d'obtenir une mesure précise, il est nécessaire de choisir le point de contact en fonction de la forme de la pièce. Pour mesurer une pièce à colonnes, choisissez un point à arête vive, pour mesurer une pièce sphérique, choisissez un point plat, et pour mesurer une pièce concave ou de forme complexe, choisissez un point à aiguille.

10. Si le symbole de la batterie apparaît à l'écran, cela signifie que la tension de la batterie est trop faible. Veuillez remplacer la batterie. Si les chiffres ne changent pas lorsque vous appuyez sur les boutons ou que vous déplacez la broche, retirez la batterie et remettez-la en place après 1 minute. Si l'indicateur n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez retirer la batterie. Sinon, du liquide pourrait s'écouler de la batterie et endommager l'indicateur.

11. La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40 °C/32 et 104 °F, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.